PAT-NO:

JP359224203A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 59224203 A

TITLE:

CHIP BREAKER PIECE

PUBN-DATE:

December 17, 1984

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TSUJIMURA, OSAMU SAITOU, TAKANOBU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITSUBISHI METAL CORP N/A

JP58096519 APPL-NO: **APPL-DATE:** May 31, 1983

INT-CL (IPC): B23B027/22

US-CL-CURRENT: 407/115

ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the number of the titled pieces which should be possessed and reduce their cost by making a configuration in which each corner of a regular polygon is cut off and forming chip breaker walls, whose chip parting functions are mutually different, on each of the notched surfaces respectively.

CONSTITUTION: The plan-view configuration of a chip breaker piece 5 is made, e.g., a configuration in which the three corners of a regular triangle are cut off, making each of the notched surfaces chip breaker walls 53a ~ 53c which intersect with both top and bottom faces 51, 52 at right angles respectively. Each of the walls 53a to 53c is paralleled with each of side faces $54a \sim 54c$ opposite to the corner at which the wall is formed respectively, and each of the distances $11 \sim 13$ between each of the walls $53a \sim 53c$ and each of the side faces $54a \sim 54c$ is provided in mutually different dimension. Thus, by selectively setting each of the walls 53a ~ 53c faced to a nose part, which is a cutting edge, in accordance with the variation in cutting conditions, the size of the chip parting function of the walls 53a to 53c can be mutually differentiated. Accordingly, it is possible for one

piece 5 to cope with three types of cutting conditions.

COPYRIGHT: (C)1984,JPO&Japio

(19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59—224203

DInt. Cl.3 B 23 B 27/22

و به نامه

識別記号

庁内整理番号 6624-3C

砂公開 昭和59年(1984)12月17日

発明の数 1 審査請求 有

(全 4 頁)

60チップブレーカピース

昭58-96519

辻村修

昭58(1983)5月31日 御出 願 明者

②特

@発

川崎市宮前区鷺沼4-1-27

@発 明 斉藤貴宜

川口市幸町1-6-32

人 三菱金属株式会社 切出 願

東京都千代田区大手町1丁目5

番2号

個代 理 人 弁理士 志賀正武

1. 発明の名称

チップブレーカピース

2. 特許消水の範囲

全体が平板状をなすとともに、平面視における 形状が正多角形の各角部を切り欠いた形状とされ ており、前配各角部の切欠き面には、互いに切屑 分断作用の大きさが異なるチップブレーカ暖がそ れぞれ形成されてなることを特徴とするチップブ レーカビース。・

3. 発明の呼細な説明

との発明は、正多角形状のスローアウェイチッ プのすくい面上に戦鋭されて、そのスローアウェ イチップのチップブレーカとして機能するチップ ブレーカピースに倒する。

従来、この値のチップブレーカピースとしては、 各袖の形状のものが知られている。たとえば、朝 1 図(A),(B)に示すチップブレーカピース1は、全 体がほば正三角形の平板状に形成され、上面11

と下面12との間にある任意の一側面が傾斜面と され、その傾斜面とされた一側面がチップブレー 力壁13とされたものである。このチップブレー カピース1をたとえばスローアウエイ式パイトに 用いる場合には、据2凶(A),(B)に示すように、ス ローアウエイチップT上に戦闘した状態でパイト 本体Vのチップ座8に、クランプ胸Pを介して締 付けポルトBによって固定する。そして、スロー アウエイチップTの切刃Cによって生放された切 **附をチップブレーカ盤13に当接させてカール分** 断するのである。

なお、弟3凶(A)。(B)に示すチップブレーカピー ス2は、チップブレーカ壁23を上下両面21。 22に対して道交するようにしたものである。そ の使用方法は、上記チップブレーカピース1と同 様である。

また、第4四(八)、(日)に示すチップブレーカピー ス3は、平面視における形状が正三角形の一角部 を切欠いた形状とされ、その切欠き頃が上下両面 31,32に対して傾斜するチップブレーカ盤33

特開昭59-224203 (2)

とされたものである。このチップブレーカピース 3 は、 第 5 図(A) 、(B)に示すように、そのチップブ レーカ磁 3 3 をスローアウエイチップ T の切別と されるノーズ部 N に向けてスローアウエイチップ T 上に 収置され、この状態でパイト本体 V のチッ プ と R にクランプ 助 P を介して締付けポルト B に よって協定されるものである。

なお、頃6凶(A)、(B)に示すチップブレーカピース4は、チップブレーカ戦43を上下胸間41、42に対して度交させたものであり、その他の構成および使用方法は、第4凶に示すものと同様になっている。

ところで、上配のようなチャプブレーカピース 1,2,3,4においては、いずれもチャプブレ ーカ嬢13,23,33,43が1つしか形成さ れていない。したがって、切削速度、ワークの材 質等の切削条件を変更する場合には、その都度新 たな切削条件に適応した他のチャプブレーカピー スに替える必要がある。このため、1つのスロー アウェイチップに対して多数のチャプブレーカピ ースを保有しなければならず、その費用が満むと いう問題がある。

この発明は、上配間類を解消するためになされたもので、保有すべきチップブレーカピースの数を減らすことができ、これによって費用を軽減することができるチップブレーカピースを提供することを目的とする。

この発明の特徴は、平面視における形状を正多 角形の各角部を切り欠いた形状とし、各切欠き面 に互いに切屑分断作用の異なるチップブレーカ壁 をそれぞれ形成するようにした点にある。

以下、この結明について旅付した第7回ないし 第11回をお照して説明する。なお、第7回はこ の発明に係るチップブレーカピースの一例を示し、 (A)はその平面図、(B)はその画面図である。

期7四(A)、例に示すように、このチップブレーカピース5は、平面視における形状が正三角形の3つの角部を切り欠いた形状とされており、各切欠き面がそれぞれ上下両面51、52に値交するチップブレーカ遊53a、53b、53cとされ

ている。各チップブレーカ戦53a,53b,53 cは、それが形成された角部に対向する側面54a,54b,54cにそれぞれ平行になっている。しかも、各チップブレーカ戦53a,53b,53cと各側面54a,54b,54cとのそれぞれの距離ℓ1,82,86 が互いに異なる寸法になっている。

第8四個,例は、上記チップブレーカピース5を用いたねじ切りパイトを示している。この場合、チップブレーカピース5は、そのチップブレーカ酸53aをスローアウエイチップエイチップ下とされるノーズがいたのけてスローアウエイチップ下上に設置されている。そして、切削条件を変更するでは、チップブレーカ機53a以外の他のチップブレーカ機53aにと各個面54a、54b、54cとの間のそれぞれの距離ℓ1、ℓ2、ℓ3

が異なっているから、各チップブレーカ盤53a,53b,53b,53cから切別とされるノーズ部Nまでの距離も異なり、各チップブレーカ壊53a,53b,53cの切解分断作用の大きさが互いに異なることになる。したがって、このチップブレーカピース5を用いれば、1つで3種類の切削条件に対応することができ、これによって保有すべきチップブレーカピースの数を被らして、その費用を経放することができる。

また、このチップブレーカピース5 においては、切削条件を変更する場合、同一チップブレーカピースにおけるチップブレーカ機の交換であるから、従来のように他のチップブレーカピースに変換する場合に比して、その手間を軽減することができる。

なお、上配臭油例においては、各チップブレーカ嬢53a,53b,53cと各側面54a,54b,54cとの側の距離 ℓ_1 , ℓ_2 , ℓ_3 を変えることにより、各チップブレーカ漿53a,53b,53cの切屑分断作用の大きさを変えるようにし

ている。しかし、この切除分断作用の大きさを変える点については、各種の方法がある。以下に、 その方法について説明する。

1

部9図(A)、(B)に示すチップブレーカピース6は、各チップブレーカ嬢63a,63b,63cと下) (6 2 との各交又検から各側面64a,64b,64cまでの距離が一定になっている。しかし、各チップブレーカ機63a,63b,63cで異なっている。そして、これに おり、この傾斜度合が各チップブレーカ機63a,63b,63cで異なっている。そして、これに よって各チップブレーカ機63a,63b,63cで異なっている。そして、これに よって各チップブレーカ機63a,63b,63c したものである。

また、第10四(A), (B)にボすチップブレーカピース7は、各チップブレーカ盤73a,73b,73cと各飼順74a,74b,74cとのなす角を変えることにより、各チップブレーカ盤73a,73b,73cの切滑分断作用の大きさを異なる

ようにしたものである。

さらに、第11図(A)、例に示すチップブレーカピース8は、各チップブレーカ競83a,83b,83cのそれぞれの中央部から各個面84a,84b,84cまでの距離を互いに異なる寸法とすることにより、各チップブレーカ競83a,83b,83cをその中央部が両側部よりも突出する 加船面としたものである。この場合、各チップブレーカ戦83a,83b,83cのに同一角縦としているが、互いに異なる角度としてもよい。

なお、上配各実施例においては、平面視における形状を、正三角形の各角部を切り欠いた形状としているが、これに限られることなく、正四角形等の他の多角形の各角部を切り欠いた形状としてもよい。

以上説明したように、この発明のチップブレー カピースによれば、平面視における形状を正多角

形の各角部を切り欠いた形状とし、各切欠き而に 互いに切屑分断作用の大きさの異なるチップブレーカ脱を形成するようにしているから、1つのチップブレーカピースを各額の切削条件に用いることができ、これによって保有すべきチップブレーカピースの数を減らしてその費用を軽減することができる。また、切削条件を変更する場合には、1つのチップブレーカピースに替える必要がないから、切削条件の変更に伴なう手間を軽減することができる勢の効果が得られる。

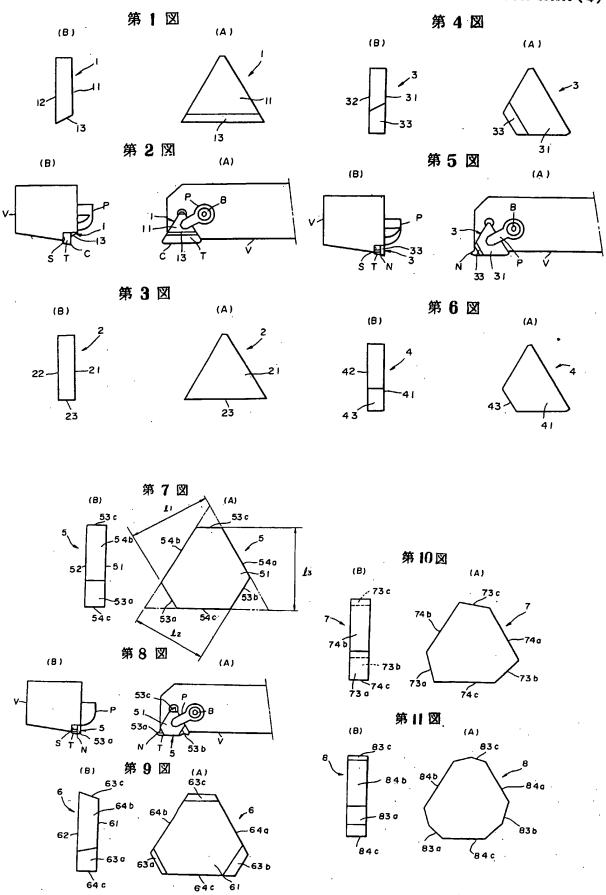
4. 図面の簡単な説明

#1 図、第3 図、第4 図および第6 図はそれぞれば来のチップブレーカピースの一例を示し、(A) はその平前図、(B)はその側面図、第2 図は第1 図に示すチップブレーカピースを用いたパイトを、 な5 図は第4 図に示すチップブレーカピースを用いたパイトをそれぞれ示し、(A)はその平面図、(B) はその側面図、第7 図はこの発明の一実施例を示

し、仏はその平面図、個はその側面図、第8図は第7図に示すチップブレーカピースを用いたパイトを示し、仏はその平面図、側はその側面図、第9図、第10図および第11図はそれぞれこの発明の他の実施例を示し、仏はその平面図、例はその側面図である。

5,6,7,8……チップブレーカピース、 53a,53b,53c,63a,63h,63c, 73a,73b,73c,83a,83b,83c…… チップブレーカ鉄。

出級人 三菱金属株式会社 代理人 弁理士 志 賀 正 東京



-14-